

Pruebas de hilado de hilo conductivo con Rueda

Son los resultados de probar a hilar diversas fibras textiles con otras fibras metálicas con el fin de fabricar hilo conductivo. En resumen, los mejores resultados los obtenemos hilando lana de oveja con lana de acero.

Muestra	Mezcla	Resistencia a la torsión de la rueda	Resistencia a la electricidad en ohmios Ω	comentarios
1	Vellón de lana y vellón de lana de acero por separado	Buena	0,006 Ω	
2	Lana de oveja y lana de acero cardados juntos y pasado por la rueda	buena	0,149 Ω	Está tejido
3	Lana de oveja y lana de acero cardados juntos y pasado por la rueda	buena	0.005 Ω	Hilo tensado
4	Hebras de cobre cardadas y mezcladas con lana de oveja	mala	5cm tenso 0.0005 Ω 30cm, 24.00 Ω	A medida que se aleja aumenta la resistencia. Solo si está tenso. Sin tensar, no conduce
5	seda+lana+acero	Buena con lana	0.02 Ω sin tensar 0.006 Ω tenso	La seda solo con acero no se mezcla bien, le hemos añadido lana para que mejore la mezcla
6	Seda +acero	buena	sin tensión_: 3cm 0'15'4 Ω 15cm 0'10'5 Ω 7cm 0'01'7 Ω Tenso 50cm 0'13 Ω	La seda cuesta mezclarla con el acero, tienen texturas muy diferentes. La seda resbala mucho más
7	Alpaca + acero sin mezclar, de dos fuentes	Buena,	Sin tensión 7cm 0'03 Ω 20cm 0'500 Ω 40cm 0'42 Ω	Se mezcla peor que la lana, pero no se mezclan mal

			Tensa 40 cm 006'8 Ω	
8	Alpaca+acero mezclada y cardada junta	buena	Sin tensión 7cm 00'4 Ω Tenso 0 01'6 Ω	Muy difícil hacer un hilo con contacto continuo porque se mezcla peor con la lana
9	Cobre en hilo continuo +lana	Mala,		Difícil porque no conseguimos la continuidad del contacto del hilo